

Классификация видов сборки.

По объекту сборки: узловая и общая.

По последовательности сборки: последовательная, параллельная, последовательно - параллельная.

По стадиям сборки: предварительная, промежуточная, Окончательная.

По подвижности объекта сборки:

1. подвижная с непрерывным перемещением,
2. подвижная с периодическим перемещением,
3. неподвижная (стационарная).

По организации производства:

1. Типовая, поточная с использованием транспортных средств.
2. Типовая, поточная без использования транспортных средств.
3. Групповая, поточная с использованием транспортных средств.
4. Групповая, поточная без использования транспортных средств.
5. Групповая, не поточная.
6. Единичная.

По механизации и автоматизации:

1. автоматическая,
2. автоматизированная,
3. механизированная,
4. ручная.

По методу обеспечения точности сборки:

1. с полной взаимозаменяемостью,
2. селективная сборка,
3. с неполной взаимозаменяемостью,
4. с пригонкой,
5. с компенсационными механизмами,
6. с компенсационными материалами.

Контрольные вопросы

1. Как классифицируют виды сборок?
2. Назвать классификацию сборок по последовательности сборки.
3. Назвать классификацию сборок по подвижности объекта сборки.
4. Назвать классификацию сборок по организации производства.
5. Назвать классификацию сборок по механизации и автоматизации.
6. Назвать классификацию сборок по методу обеспечения точности сборки.