

Тестовое задание
по разделу2 «Технология сборки машин»
Вариант 1

Содержание теста	Варианты ответа
1. Как называется изделие, составные части которого подлежат соединению на предприятии-изготовителе?	А) деталь; В) сборочная единица; С) комплект; D) комплекс; Е) рабочий ход
2. Как называются предметы конечной стадии производства, не подлежащие соединению и представляющие собой набор изделий вспомогательного характера?	А) деталь; В) сборочная единица; С) комплект; D) комплекс; Е) рабочий ход.
3. Какое определение поясняет термин сборка?	А) соединение, которое можно разобрать безповреждениядеталей; В) соединение, которое нельзя разъединить без повреждения деталей; С) соединение с подвижной посадкой; D) подшипники качения; Е) завершающая стадия производства машины.
4. Какое определение поясняет термин - неподвижное неразъемное соединение:	А) соединение, которое можно разобрать безповреждениядеталей; В) соединение, которое нельзя разъединить без повреждения деталей; С) соединение с подвижной посадкой; D) подшипники качения; Е) завершающая стадия производства машины.
5. Как называется соединение, которое нельзя разъединить без повреждения деталей:	А) подвижное неразъемное соединение; В) подвижное разъемное соединение; С) неподвижное неразъемное соединение; D) неподвижное разъемное соединение; Е) сборка
6. Из каких действий состоит процесс сборки?	А) образования неразъемного соединения; В) образования разъемного соединения; С) сборки элементов машины; D) сборки машины; Е) подготовки деталей к сборке и сборочных операций
7. Какое определение соответствует термину - сборка машины:	А) образование неразъемного соединения; В) образование разъемного соединения; С) сборка элементов машины; D) общая сборка; Е) процесс сборки
8. Когда осуществляется метод групповой взаимозаменяемости при сборке?	А) расширяют допуски на размеры деталей, составляющих размерную цепь; В) сортируют детали перед сборкой по размерным группам; С) точность размера замыкающего звена производят за счет компенсирующего звена; D) снимают слой материала перед сборкой для достижения заданной точности; Е) расчет допуска замыкающего звена производят по предельным значениям допусков на размеры.
9. При какой сборке сортируют детали перед сборкой по размерным группам	А) сборке методом неполной взаимозаменяемости; В) сборке методом полной взаимозаменяемости; С) сборке методом групповой взаимозаменяемости; D) сборке методом регулировки; Е) сборке методом пригонки

Тестовое задание
по разделу2 «Технология сборки машин»
Вариант 2

Содержание теста	Варианты ответа
1. Как называется предмет конечной стадии производства, составные части которого подлежат соединению на предприятии-изготовителе?	А) деталь; В) сборочная единица; С) комплект; D) комплекс; Е) рабочий ход
2. Как называются изделия, не подлежащие соединению и представляющие собой набор изделий вспомогательного характера?	А) деталь; В) сборочная единица; С) комплект; D) комплекс; Е) рабочий ход.
3. Какое определение поясняет термин - сборка: ?	А) соединение, которое можно разобрать без повреждения деталей; В) соединение, которое нельзя разъединить без повреждения деталей; С) соединение с подвижной посадкой; D) подшипники качения; Е) завершающая стадия производства машины.
4. Какое определение поясняет термин - подвижное разъемное соединение:	А) соединение, которое можно разобрать без повреждения деталей; В) соединение, которое нельзя разъединить без повреждения деталей; С) соединение с подвижной посадкой; D) подшипники качения; Е) завершающая стадия производства машины
5. Как называется соединение с подвижной посадкой:	А) подвижное неразъемное соединение; В) подвижное разъемное соединение; С) неподвижное неразъемное соединение; D) неподвижное разъемное соединение; Е) сборка
6. Какое определение соответствует термину - общая сборка:	А) образование неразъемного соединения; В) образование разъемного соединения; С) сборка элементов машины; D) сборка машины; Е) подготовка деталей к сборке и сборочные операции.
7. Какое определение соответствует термину - подготовка деталей к сборке и сборочные операции	А) образование неразъемного соединения; В) образование разъемного соединения; С) сборка элементов машины; D) общая сборка; Е) процесс сборки.
8. Когда осуществляется метод регулировки при сборке?	А) расширяют допуски на размеры деталей, составляющих размерную цепь; В) сортируют детали перед сборкой по размерным группам; С) точность размера замыкающего звена производят за счет компенсирующего звена; D) снимают слой материала перед сборкой для достижения заданной точности; Е) расчет допуска замыкающего звена производят по предельным значениям допусков на размеры
9. При какой сборке точность размера замыкающего звена производят за счет компенсирующего звена	А) сборке методом неполной взаимозаменяемости; В) сборке методом полной взаимозаменяемости; С) сборке методом групповой взаимозаменяемости; D) сборке методом регулировки; Е) сборке методом пригонки